

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.01126.2018.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Laudon GmbH & Co. KG
	Metternicher Str. 53919 Weilerswist DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ralf Hafemann, SFM geb. am: 30.09.1967
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Marcel Schmidt, SFM geb. am: 16.10.1986
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	19.06.2015
Gültigkeitsdauer	18.06.2021
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Köln, 22.10.2018
Hühne/NW


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.01211.TÜVRh.2018.003

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Laudon GmbH & Co. KG**

**Metternicher Str.
53919 Weilerswist
Deutschland**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

Laudon GmbH & Co. KG
Metternicher Str.
53919 Weilerswist
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 19.06.2015

Nächstes Überwachungsaudit 18.06.2021

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln, 22.10.2018
Dipl.-Ing. V. Hühne


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle